



**OZNACZENIA:**

- A - zasuwa pneumatyczna DN100  
B - macerator  
C - przepływomierz elektromagnetyczny DN100  
D - jednostka identyfikująco sterująca z drukarką  
E - elektrozawory woda, powietrze  
F - naczynie pomiarowe

9	1 szt.	Kołnierz płaski do przyspawania 1,0/150/168,3 stal 1.4301 z uszczelką i elementami połączeń (śruba + nakrętka + podkładka)	6,70	6,70	
8	1 szt.	Kołnierz płaski do przyspawania 1,0/100/114,3 stal 1.4301 z uszczelką i elementami połączeń (śruba + nakrętka + podkładka)	4,20	4,20	
7	1 szt.	Połączenie kołnierzowe stal/PCW Dn160/150, L=66 mm	6,70	6,70	
6	1 szt.	Kołano Dz160 SDR41, SN4 $\angle 87,5^\circ$	-	-	
5	1 szt.	Redukcja symetryczna Dn150/100, stal 1.4301 L=150 mm	0,95	0,95	
4	1 szt.	Łuk stalowy gładki R=1,5d, stal 1.4301 Dz114,3 x 2,6 / 90° / 150	1,60	1,60	
3	1,5 m	Rura Dz160 x 4,7 PVC-U, SDR34, SN8	-	-	
2	0,5 m	Rura Dz168,3 x 2,6, stal 1.4301	10,80	5,40	
1	0,5 m	Rura Dz114,3 x 2,6, stal 1.4301	7,27	3,64	
Lp.	Ilość/Jedn.	Nazwa elementu	Masa w kg		Uwagi
			Jedn.	Całk.	
Wykonawca:			Zamawiający:		
 <b>Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD - WARSZAWA" Sp. z o.o.</b> 01-785 Warszawa, ul. Broniewskiego 3			 <b>Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o.</b> ul. Tylna 9, 98-100 Łask		
Projektant: mgr inż. Elżbieta Kozłowska upr. nr St-708/87 specjalność instalacyjno-inżynierska		Podpis:	<b>Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Łasku</b>		
Opracował: mgr inż. Mariusz Substyk		Podpis:			
Sprawdzający: mgr inż. Włodzimierz Glamkowski upr. nr St-437/86 specjalność instalacyjno-inżynierska		Podpis:	<b>Ob. 20 Stacja zlewca</b>		
Kierownik projektu: mgr inż. Krystyna Szarlik		Podpis:			
			<b>Rzut i przekrój</b>		
Data: listopad 2015	Stadium: projekt wykonawczy	Branża: technologiczna	Skala: 1:50	Nr archiwalny: 7135	Nr rysunku: T-34